



## **Kombigerät Typ P2-1104-DC3 (Systemverbund von 2 St. P1 mit Traverse)**

Vakuum-Hebezeuge der Firma Wood's Powr-Grip werden von der Firma Glastechnik Holger Kramp GmbH seit mehr als 30 Jahren in Deutschland verkauft. Im Laufe der Jahre wurden die Geräte immer weiter entwickelt oder den gesetzlichen Bestimmungen angepasst, wie z. B. die Einführung des 2-Kreis Vakuumsystems, mit dem heute alle Baustellengeräte des Herstellers ausgerüstet sind. Die neueste Entwicklung des Herstellers ist die Intelli-Grip Technologie. Dabei wird das Gerät permanent von einer PLC-Steuerung durch eine Selbsttest-Funktion überprüft und Fehlbedienungen möglicherweise verhindert.

Durch den Einsatz eines einzigartigen Systems von austauschbaren Heberahmen und Hebeegeräten reduzieren diese Powr-Grip® Vakuum-Hebeegeräte Kosten- und Arbeitsaufwand, und sie gewähren maximale Vielseitigkeit in verschiedenen Arbeitsumgebungen.

Das System „P2-1104DC3“ besteht aus:

- 2 Stück Vakuum-Hebeegeräte Typ P1-1104DC3 inkl. Tragarme ( zur Einzelgeräteverwendung),
- 1 Stück Verbindungstraverse Typ PCFT2SA 45 (ca. 1.400 mm) bzw. Typ PCFT2SA7 (ca. 2.140 mm) mit Seilzugentriegelung

### **Vorteile der Erweiterung mittels zweier Hebezeuge P1-1104-DC3 und Traverse zum Hebegerät P2-1104-DC3:**

- Standard-Verglasungen o. ä. bis 320 kg gleichzeitig auf 2 verschiedenen Baustellen möglich
- Geringere Kapitalbindung durch den Wegfall der Einlagerung eines teuren Hebeegerätes, welches bedingt durch Größe und Gewicht nur wenig eingesetzt wird
- Schnelle Umrüstung der einzelnen Hebeegeräte zum Kombigerät bei Bedarf
- Kombination mit älteren Zweikreis-Modellen (DC2, DC0) auf Anfrage

### **Technische Daten Einzelgerät P1-1104-DC3**

- Zweikreis-Vakuum-Sicherheitssystem
- Tragkraft bis 320 kg\*
- drehbar 180° (2x 90°)
- kippbar Bei vertikaler Armausrichtung 90° mit Rastung.  
Die Kipp-Funktion funktioniert nur, wenn die Drehfunktion in Nullstellung eingerastet ist.
- Auflagefläche, ca. 1.295 x 305 mm (Standard-Saugerteller)
- Eigengewicht, ca. 36 kg

### **Technische Daten Kombigerät P2-1104-11DC3 mit Traverse PCFT2SA45 (PCFTA7)**

- 2x Zweikreis-Vakuum-Sicherheitssystem (4 Vakuumkreise)
- Tragkraft: bis 635 kg\*
- drehbar 180° (2x 90°)
- kippbar Bei vertikaler Armausrichtung 90° mit Rastung.  
Die Kipp-Funktion funktioniert nur, wenn die Drehfunktion in Nullstellung eingerastet ist.
- Rahmenabmessungen, ca. 1.295 x 1.380 mm bzw. 1.295 x 2.140 mm
- Eigengewicht, ca. 87kg / 91 kg

\* Hinweise zur Tragkraft:

Die Oberfläche muss sauber, trocken und gasundurchlässig sein und darf keine Schutzfolie haben  
Einsatzhöhe bis 1.828 m ü. NN, Einsatztemperaturen 0° - +40° C

**Die wichtigsten Vorteile von Woods Powr-Grip Hebegeräten sind:**

- **Arbeiten ohne Strom- und Druckluftleitung** durch wiederaufladbaren 12 Volt Akku. Der Akku und das Ladegerät sind am Hebegerät angebaut, über den Ladezustand informiert ein Anzeigeelement.
- **Geräte in verstärkter Aluminium-Konstruktion** für einfache, leichte Handhabung bei gleichzeitig geringem Eigengewicht von nur ca. 36 kg
- **2-Kreis-Vakuumsystem** mit jeweils 1 Anzeige zur Überwachung.
- **Intelli-Grip™ Technologie:** Steuerung und Überwachung des Gerätes durch eine PLC 
- **Vakuum-Steuerung über Elektroventile mit Lösen-Funktion** (Luftstromumkehr):  
Herkömmliche mechanisch gesteuerte Hebegeräte haben den Nachteil, dass nach dem Öffnen der Vakuumventile erst ausreichend Luft nachströmen muss, damit man die Saugerteller von der Arbeitsfläche abnehmen kann. Dies kann je nach Gerät Sekunden oder auch Minuten dauern. Selbst dann kann das Hebegerät meist nur mit einem kräftigen Ruck abgenommen werden.  
Bei der Steuerung über Elektroventile wird beim Drücken der Lösen-Tasten durch Luftstrom-Umkehr Luft unter die Saugerteller gepumpt. Dadurch lösen sich die Saugerteller von der Arbeitsoberfläche und das Hebegerät kann leichter abgenommen werden - ein großer Vorteil z.B. bei Verklebungen.



Abb.: ähnl., P2-1104DC3 mit 1,4 m Traverse



Abb.: ähnl., Umrüstung der Geräte in wenigen Minuten möglich



Systemverbund P2-1104-11 LDC (Abb. ähnl., Beispielfotos mit älteren Geräten)



Abb.: ähnl., stabile Kunststoff-Transportbox für das Hebegerät P1, hier Symbolfoto mit einem älteren Modell