Dreh-Kipp-Hebezeug Typ "P1-1104-DC3"

Vakuum-Hebezeuge der Firma Wood´s Powr-Grip werden von der Firma Glastechnik Holger Kramp GmbH seit mehr als 30 Jahren in Deutschland verkauft, die ersten P1-1104-11LDC wurden schon 1987 eingeführt.
Im Laufe der Jahre wurden die Geräte immer weiter entwickelt oder den gesetzlichen Bestimmungen angepasst, wie z. B. die Einführung des 2-Kreis Vakuumsystems, mit dem heute alle Baustellengeräte des Herstellers ausgerüstet sind. Die neueste Entwicklung des Herstellers ist die Intelli-Grip Technologie. Dabei wird das Gerät permanent von einer PLC-Steuerung durch eine Selbsttest-Funktion überprüft und Fehlbedienungen möglicherweise verhindert.

Die wichtigsten Vorteile sind:

- **Arbeiten ohne Strom- und Druckluftleitung** durch wiederaufladbaren 12 Volt Akku.
  Der Akku und das Ladegerät sind am Hebegerät angebaut, über den Ladezustand informiert ein Anzeigeinstrument.

- **Geräte in verstärkter Aluminium-Konstruktion** für einfache, leichte Handhabung bei gleichzeitig geringem Eigengewicht von nur ca. 36 kg

- **2-Kreis-Vakuumsystem** mit jeweils 1 Anzeige zur Überwachung.

- **Intelli-Grip™ Technologie:** Steuerung und Überwachung des Gerätes durch eine PLC

- **Vakuum-Steuerung über Elektroventile mit Lösen-Funktion** (Luftstromumkehr):
  Herkömmliche mechanisch gesteuerte Hebegeräte haben den Nachteil, dass nach dem Öffnen der Vakuumventile erst ausreichend Luft nachströmen muss, damit man die Saugerteller von der Arbeitsfläche abnehmen kann. Dies kann je nach Gerät Sekunden oder auch Minuten dauern. Selbst dann kann das Hebegerät meist nur mit einem kräftigen Ruck abgenommen werden.
  Bei der Steuerung über Elektroventile wird beim Drücken der Lösen-Tasten durch Luftstrom-Umkehr Luft unter die Saugerteller gepumpt. Dadurch lösen sich die Saugerteller von der Arbeitsoberfläche und das Hebegerät kann leichter abgenommen werden - ein großer Vorteil z.B. bei Verklebungen.

Technische Daten Dreh-Kipp-Hebezeug Typ "P1-1104-DC3"

Verwendung für Flachglas und mit den optionalen, konkaven Saugertellern auch für zylindrisch gebogene Scheiben.

- Zweikreis-Vakuum-Sicherheitssystem	
- Tragkraft	bis 320 kg*****
- drehbar	180° (2x 90°)
- kippbar	Bei vertikaler Armausrichtung 90° mit Rastung. Die Kipp-Funktion funktioniert nur, wenn die Drehfunktion in Nullstellung eingerastet ist.
- Auflagefläche, ca.	1.295 x 305 mm (Standard-Saugerteller)
- Eigengewicht, ca.	36 kg
- Einsatzhöhe	bis 1.828 m über NN
- Einsatztemperaturen	0° - +40° C

***** Hinweise zur Tragkraft:
- bis 320 kg mit Saugertellern G3370 (11“) für flache Scheiben (Standard)
- bis 270 kg mit Saugertellern G0750L (10“) für gebogene Scheiben / $R_{min.}$ = 33 cm (Option)
- die Oberfläche muss sauber, eben und trocken sein und darf keine Schutzfolie haben

Abb.: ähnl., P1 (Modell DC1) bei einem Montageeinsatz

Abb.: ähnl, Modell P11104DC3

Abb.: ähnl., stabile Kunststoff-Transportbox, hier mit einem älteren P1-Hebegerät